



Dalsze, dnia 01.12.2021 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 11/NFOŚIGW/2021

1. Nazwa, adres i dane teleadresowe Zamawiającego

„Eko-Mysł” Sp. z o.o.

Dalsze 36

74-300 Myślibórz

Osoby do kontaktu:

Informacje na temat zamówienia można uzyskać od poniedziałku do piątku w godz. 8.00-16.00 pod numerem telefonu lub e-mailem:

Krzysztof Grzywiński

kom.: 721 886 889

tel.: 95 747 56 53

e-mail: k.grzywinski@eko-mysl.pl lub sekretariat@eko-mysl.pl

Pytania do niniejszego postępowania powinny mieć formę pisemną i zostać wysłane na adres e-mail osoby do kontaktu. Zamawiający udzieli odpowiedzi na pytania otrzymane wcześniej jak pięć dni przed upływem terminu składania ofert.

Zamawiający nie podlega ustawie PZP.

2. Opis przedmiotu zamówienia oraz informacje dotyczące realizacji zamówienia

- 1) Kod CPV: 42000000-6 Maszyny przemysłowe
- 2) Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż i uruchomienie maszyn i urządzeń tworzących linię segregacji odpadów o wydajności 4,5 Mg/h. Zamówienie realizowane będzie w następujących częściach:
 - Część 1:** rozrywarka worków z odpadami,
 - Część 2:** separator elektromagnetyczny nadtaśmowy,
 - Część 3:** separator balistyczny,
 - Część 4:** separator optyczny,
 - Część 5:** automatyczna prasa belująca,
 - Część 6:** rozdrabniacz końcowy odpadów.
- 3) Szczegółowa specyfikacja przedmiotu zamówienia - oczekiwane parametry i funkcjonalności:
 - Część 1: rozrywarka worków z odpadami:**
 - wydajność urządzenia nie mniej jak 4,5 t/h odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki odpadów komunalnych,



- skuteczność otwierania worków – nie mniej jak 95% wydajności. Za otwarty worek uznaje się taki, który posiada minimum jedno cięcie lub rozerwanie, przez które powstaje otwór, który odpowiada wielkością otworowi załadunku worka,
- urządzenie wyposażone w zasobnik na odpady o pojemności nie mniej jak 12 m³,
- urządzenie wyposażone w podwyższony zasyp lub dodatkową burtę wysokości 1 m,
- urządzenie umożliwiające zapełnienie zasobnika powyżej górnej krawędzi, bez pogorszenia działania urządzenia i bez pogorszenia parametrów technicznych,
- urządzenie wyposażone w ramiona dociskowe hydrauliczne z elementami rozrywającymi lub chowane zęby osadzone na bębnie,
- urządzenie wyposażone w drzwi do wejścia do komory zasypu rozrywarki,
- urządzenie wyposażone w możliwość awaryjnego rewesu materiału wsadowego,
- zasobnik na odpady wykonany z blach o grubości minimum 4 mm.

Część 2: separator elektromagnetyczny nadtaśmowy:

- urządzenie o mocy elektromagnesu nie mniej jak 6 kW,
- urządzenie przeznaczone do pracy nad przenośnikiem o szerokości taśmy 140 cm,
- urządzenie przeznaczone do pracy w pozycji poprzecznej względem przenośnika z surowcem,
- urządzenie przeznaczone do pracy nad przenośnikiem wznoszącym,
- urządzenie wyposażone w zawiesia łańcuchowe.

Część 3: separator balistyczny:

- wydajność urządzenia nie mniej jak 4,5 t/h odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki odpadów komunalnych, odpady pozbawione elementów wielkogabarytowych,
- urządzenie wyposażone w centralne bloki smarownicze,
- urządzenie wyposażone w co najmniej 6 paneli przesiewających,
- urządzenie wyposażone w panele przesiewające z otworami wielkości 50x50 mm,
- urządzenie wyposażone w stopy do montażu na podkonstrukcji, z możliwością hydraulicznej zmiany kąta nachylenia.

Część 4: separator optyczny:

- urządzenie o wydajności nie mniej jak 4,5 t/h odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki odpadów komunalnych,
- urządzenie o skuteczności wydzielania materiałów na poziomie co najmniej 80% ±10%,
- urządzenie wykorzystujące technikę identyfikacji materiałów oraz kolorów, wraz z taśmociągami przyspieszającym, dwukanałowym oraz trzydzielną komorą wyrzutową. Rozdział materiałów następować powinien dzięki wykorzystaniu sprężonego powietrza,
- urządzenie przeznaczone do selektywnego materiałowego wydzielania tworzyw sztucznych strumienia trzymiwarowej frakcji odpadów selektywnie zbieranych (mieszanina takich materiałów jak HDPE, PP, PS, PVC, PET, TETRAPAK i inne) oraz dzielenia materiału PET na kolory. Wydzielone tworzywa oraz ich kolory będą kierowane do dalszego procesu,



- urządzenie kompletne wyposażone w przenośnik przyspieszający, skrzynię separującą, podesty, mechanikę, automatykę, gotowe do pracy po podłączeniu zasilania w energię elektryczną i sprężone powietrze,
- urządzenie rozdzielające materiały przy użyciu sprężonego powietrza wydmuchiwanego w dwóch kierunkach - w dół i w górę,
- urządzenie wyposażone w podest serwisowy, umożliwiający dostęp do układu optycznego (skanery oraz lampy), ich serwisowanie, czyszczenie,
- urządzenie wyposażone w układ pneumatyczny z systemem wydmuchu, gdzie na 1 dyszę przypada 1 elektrozawór,
- skrzynia separująca winna posiadać napędzane wałki separujące (regulowane w pionie i w poziomie), drzwi serwisowe, kłapy rewizyjne, podest serwisowy. Drzwi serwisowe oraz kłapy rewizyjne wyposażone w czujniki otwarcia,
- urządzenie wyposażone w podest serwisowy z dostępem do listew z elektrozaworami,
- urządzenie wyposażone w przenośnik przyspieszający o szerokości roboczej minimum 280 cm, z podziałem szerokości taśmy,
- urządzenie wyposażone w oprogramowanie umożliwiające zmiany ustawień sortowania z poziomu urządzenia,
- urządzenie wyposażone w podstawowy pakiet części zamiennych,
- urządzenie separujące materiał według załączonego schematu.

Część 5: automatyczna prasa belująca:

- nacisk nie mniej jak 70 ton,
- wydajność mierzona w warunkach pracy dla materiału o gęstości 40 kg/m³ - nie mniej jak 4 t/h,
- urządzenie wyposażone w perforator butelek PET automatycznie wsuwany do/wysuwany z leja zasypowego prasy w zależności od prasowanego materiału oraz leja zasypowy.
- urządzenie wyposażone w zsuwnię dla beli,
- urządzenie wyposażone w komplet stojaków na drut wiążący o nośności min. 500kg przy maszynie,
- urządzenie wyposażone w zapas drutu wiążącego min. 100 kg drutu na jeden drut wiążący, rozłożony na stojaki na drut wiążący,
- urządzenie wiążące sprasowany materiał min. 4 drutami wiążącymi,
- urządzenie wyposażone w kontrolę przenośnika załadowczego wstrzymującą dozowanie nadmiaru surowca,
- podłoga w komorze roboczej wyłożona wymiennymi płytami ze stali trudnościeralnej typu HARDOX lub równoważnymi,
- boczne drzwi rewizyjne lub panele odkręcane do komory prasowania umożliwiające dostęp do komory z poziomu posadzki,
- urządzenie przeznaczone do wytwarzania beli sprasowanego materiału o wymiarach 75cm x 110 cm



Cześć 6: rozdrabniacz końcowy odpadów:

- wydajność nie mniej jak 3500 kg/h odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki odpadów komunalnych,
- urządzenie wyposażone w sito o oczku 30 mm,
- urządzenie wyposażone w docisk lub popychacz hydrauliczny,
- urządzenie wyposażone w czujnik wypełnienia komory wstrzymujący dozowanie surowca w przypadku przepełnienia zasypu,
- urządzenie wyposażone w lej zasypowy,
- urządzenie wyposażone w ostrza rotora mocowane na śruby,
- urządzenie wyposażone w klapę awaryjno-rewizyjną umożliwiającą bezpośredni dostęp do rotora i wymiany noży,
- urządzenie wyposażone w sprzęgło bezpieczeństwa,
- urządzenie wyposażone w automatykę umożliwiającą ciągłą pracę przenośnika zasypowego bez zatrzymań w interwałach czasowych,
- urządzenie wyposażone w układ centralnego smarowania.

W ramach opisu przedmiotu zamówienia Zamawiający załącza rysunek zamaszynowania hali, schemat sortowania oraz dokumentację projektową składającą się z rysunków architektonicznych i zagospodarowania terenu. Oferent przed złożeniem oferty powinien zapoznać się z dokumentacją. Wymienione dokumenty stanowią załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego. Dokumenty udostępnione zostały pod linkiem: <http://www.eko-mysl.pl/zapytania-ofertowe/>

- 4) Zakres dostawy, montażu i uruchomienia urządzeń (wspólny dla wszystkich części zamówienia):
- kompletne fabrycznie nowe urządzenia, nie będące prototypami, przeznaczone do pracy ciągłej, przeznaczone do pracy w nieocieplonej hali, wyposażone w osprzęt umożliwiający uruchomienie i pracę przy ujemnych temperaturach, przeznaczone do pracy w środowisku zapyłonym, zabezpieczone przed szkodami wyrządzanymi przez gryzonie,
 - opisy i menu urządzeń w języku polskim,
 - urządzenia oznakowane znakiem CE,
 - urządzenia z dożywotnimi licencjami na oprogramowanie,
 - urządzenia niewymagające podłączenia do Internetu Zamawiającego na etapie rozruchu i późniejszej pracy,
 - urządzenia wypełnione płynami eksploatacyjnymi,
 - urządzenia wyposażone w szafę sterowniczą i wszelkie elementy automatyki niezbędne do wpięcia w system automatyki linii, uruchomienia i funkcjonowania,
 - zapewnienie dźwigu na czas rozładunków urządzeń, na czas montażu urządzeń ładowarki teleskopowej, wózka widłowego, podnośnika kosowego w zależności od potrzeb Wykonawcy po stronie Zamawiającego



- kompletny montaż mechaniczny i elektryczny urządzeń we wskazanym miejscu w hali, kompletne okablowanie pomiędzy szafą sterowniczą a urządzeniem,
- podłączenie do zasilania doprowadzonego przez Zamawiającego,
- uruchomienie i regulacja pracy urządzeń,
- przeszkolenie w języku polskim personelu Zamawiającego w zakresie obsługi i bieżącej konserwacji urządzeń,
- przekazanie dokumentacji urządzeń, w tym m.in dokumentacji techniczno-ruchowych, schematów instalacji, deklaracji zgodności WE urządzeń, pomiarów elektrycznych, instrukcji stanowiskowych, oceny ryzyka. Dokumentacja urządzeń będzie kompletna w zakresie niezbędnym do dokonania weryfikacji celem nadania całej linii segregacji oznakowania CE. Dokumentacja zostanie przekazana w 2 egzemplarzach w języku polskim, w formie papierowej i elektronicznej na trwałym nośniku, dokumentacja papierowa w segregatorach z opisanymi maszynowo grzbietami z informacją na temat nazwy Zamawiającego, nazwy Oferenta, nazwy zadania w ramach którego została zrealizowana dostawa, nazwy urządzenia,
- w przypadku możliwości wyboru koloru - urządzenia w kolorze RAL 6002,
- udział w próbach wydajności linii segregacji odpadów.

5) Minimalny okres gwarancji na przedmiot zamówienia wynosi 12 miesięcy i 4000 godzin pracy dla każdego z urządzeń w zależności od tego co nastąpi pierwsze.

3. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania wspólne dla każdej z części zamówienia

1. W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy spełniający następujące warunki:
 - 1.1. zdolność do występowania w obrocie gospodarczym. W tym zakresie Zamawiający wymaga, aby Wykonawca był wpisany do odpowiedniego rejestru zawodowego lub handlowego.
 - 1.2. posiadający uprawnienia do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów.
 - 1.3. znajdujący się w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na wykonanie zamówienia.
 - 1.4. posiadający zdolności techniczne i zawodowe pozwalające na wykonanie zamówienia.
2. W celu wykazania spełniania wymagań warunkujących udział w postępowaniu Wykonawcy obowiązani są przedłożyć następujące oświadczenia i dokumenty:
 - 2.1. Formularz oferty, którego wzór stanowi załącznik nr 2.
 - 2.2. Aktualny dokument rejestrowy np. KRS / CEIDG –o ile dokument taki nie jest dostępny w ogólnodostępnych rejestrach (np. KRS, CeIDG).

4. Informacja o kryteriach oceny oraz wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty wspólna dla każdej z części zamówienia



Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami i ich znaczeniem:

Lp.	Kryterium	Maksymalna liczba punktów	Waga
1.	Cena netto	80 pkt.	80%
2.	Okres gwarancji w miesiącach	5 pkt.	5%
3.	Okres gwarancji w godzinach pracy urządzenia	10 pkt.	10 %
3.	Czas reakcji serwisu od zgłoszenia awarii maszyny	5 pkt.	5%

5. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty wspólny dla każdej z części zamówienia

- 1) W kryterium „Cena netto” najwyższą liczbę punktów (80) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda kolejna oferta odpowiednio ze wzorem:

$$P = \left[\frac{C_{\min}}{C} \right] \times Z$$

gdzie:

P – liczba otrzymanych punktów w kryterium

C_{min} – najniższa cena wśród zaproponowanych

C – cena w badanej ofercie

Z – waga kryterium

- 2) W kryterium „Okres gwarancji w miesiącach” najwyższą liczbę punktów (5) otrzyma oferta zawierająca najdłuższy okres gwarancji w miesiącach, a każda kolejna oferta odpowiednio ze wzorem:

$$G_p = \left[\frac{G}{G_{\max}} \right] \times Z$$

gdzie:

G_p – liczba otrzymanych punktów w kryterium



G – okres gwarancji w badanej ofercie

G_{max} – najdłuższy okres gwarancji wśród zaproponowanych

Z – waga kryterium.

UWAGA: Minimalny okres gwarancji na przedmiot zamówienia wynosi 12 miesięcy. Okres gwarancji należy podać w przeliczeniu na pełne miesiące licząc od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego bez uwag. Kryterium jest stosowane dla ofert, w których gwarancja wynosi powyżej 12 miesięcy. Oferta, która będzie miała gwarancję wynoszącą 12 miesięcy uzyska 0 pkt.

- 3) W kryterium „Okres gwarancji w godzinach pracy urządzenia” najwyższą liczbę punktów (10) otrzyma oferta zawierająca najdłuższy okres gwarancji w miesiącach, a każda kolejna oferta odpowiednio ze wzorem:

$$G_p = \left[\frac{G}{G_{\max}} \right] \times Z$$

gdzie:

G_p – liczba otrzymanych punktów w kryterium

G – okres gwarancji w badanej ofercie

G_{max} – najdłuższy okres gwarancji wśród zaproponowanych

Z – waga kryterium.

UWAGA: Minimalny okres gwarancji w godzinach pracy urządzenia na przedmiot zamówienia wynosi 4 000 godzin. Kryterium jest stosowane dla ofert, w których gwarancja wynosi powyżej 4 000 godzin pracy urządzenia. Oferta, która będzie miała gwarancję wynoszącą 4 000 godzin pracy urządzenia lub mniej uzyska 0 pkt.

- 4) W kryterium „Czas reakcji serwisu na zgłoszenie awarii maszyny” punkty przyznawane będą następująco:
- Czas reakcji do 1h od zgłoszenia awarii (kontakt telefoniczny) oraz w razie potrzeby wizyta w ciągu 24 h w dni robocze od momentu zgłoszenia awarii (telefonicznie/mailowo) – 5 pkt.
 - Czas reakcji do 3h od zgłoszenia awarii (kontakt telefoniczny) oraz w razie potrzeby wizyta w ciągu 48 h w dni robocze od momentu zgłoszenia awarii (telefonicznie/mailowo) – 3 pkt.
 - Czas reakcji do 6h od zgłoszenia awarii (kontakt telefoniczny) oraz w razie potrzeby wizyta w ciągu 72h w dni robocze od momentu zgłoszenia awarii (telefonicznie/mailowo) – 1 pkt.
 - Pozostałe – 0 pkt.



Zgodnie z powyższym, wybrana zostanie oferta, która w sumie uzyska największą liczbę punktów w ramach wszystkich kryteriów oceny.

6. Termin składania ofert wspólny dla każdej z części zamówienia

Do 10.01.2022 r.

7. Termin realizacji wspólny dla każdej z części zamówienia

- 1) Dostawa urządzeń objętych zapytaniem nie wcześniej niż 17.10.2022 r. i nie później niż do 21.10.2022 r.
- 2) Montaż i uruchomienie urządzeń objętych zapytaniem od dnia dostawy nie później niż do 24.01.2023 r.

Urządzenia będą montowane i uruchamiane sukcesywnie w miarę postępu prac przy montażu linii do segregacji odpadów na wezwanie Zamawiającego.

8. Informacje na temat zakresu wykluczenia (w odniesieniu do podmiotów powiązanych) wspólne dla każdej z części zamówienia

- 1) Zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanym osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.
- 2) Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - 2.1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - 2.2. posiadaniu udziałów lub akcji,
 - 2.3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - 2.4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

9. Określenie warunków zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia, o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy wspólnych dla każdej z części zamówienia

1. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany:
 - 1.1. terminu realizacji zamówienia z przyczyn obiektywnych, niezależnych od stron umowy.
2. Ponadto Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w przypadku:



- 2.1. wprowadzenia zmian do umowy mających bezpośredni wpływ na termin zakończenia robót;
- 2.2. wystąpienia siły wyższej tj. zdarzenia zewnętrznego nie dającego się przewidzieć, któremu nie można było zapobiec nawet przez dołożenie należytej staranności.
- 2.3. zmiany zakresu robót,
- 2.4. zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację Umowy. W takim zakresie Strony wprowadzą zmiany do Umowy mające na celu zapewnienie jej pełnej zgodności z mającymi zastosowanie przepisami prawa,
- 2.5. powstania rozbieżności lub niejasności w rozumieniu pojęć użytych w Umowie, których nie będzie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie Umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej postanowień przez Strony,
- 2.6. wystąpienia innych nadzwyczajnych okoliczności, grożących rażącą stratą, których Strony nie przewidywały przy zawarciu Umowy. W takim wypadku Strony wprowadzą do Umowy zmiany w celu zminimalizowania ryzyka wystąpienia rażącej straty.

10. Informacje o możliwości składania ofert częściowych wspólne dla każdej z części zamówienia

- 1) Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych – odrębnie dla każdej z części od 1 do 6.

11. Pozostałe informacje wspólne dla każdej z części zamówienia

- 1) Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów oferty objętych tajemnicą przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jednakże należy zawrzeć taką informację w składanej ofercie.
- 2) Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania złożenia od Oferentów dodatkowych wyjaśnień związanych z ofertą.
- 3) Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia niniejszego postępowania ofertowego, w tym jego poszczególnych części na każdym jego etapie i niewybrania żadnej oferty bez podania przyczyny. W przypadku zaistnienia takiej sytuacji Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.

12. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą wspólnych dla każdej z części zamówienia

Ofertę należy złożyć na Formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania. Do oferty należy załączyć:

- 1) Oświadczenie dotyczące braku powiązań kapitałowych lub osobowych, stanowiące załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego,
- 2) Kartę spełnienia wymagań wraz z dokumentami potwierdzającymi spełnienie parametrów i funkcjonalności (np. karty katalogowe), stanowiącą załącznik nr 4 do niniejszego zapytania ofertowego,



- 3) Aktualny dokument rejestrowy np. KRS / CEIDG –o ile dokument taki nie jest dostępny w ogólnodostępnych rejestrach (np. KRS, CeiDG).
- 4) Rysunki oraz opis oferowanych urządzeń zgodnych ze specyfikacją techniczną określoną w punkcie 2 opis przedmiotu zamówienia oraz informacje dotyczące realizacji zamówienia. Rysunki w formatach DWG lub DXF,
- 5) Wytyczne odnośnie wykonania i podłączenia do zasilania, innych mediów, systemu automatyki linii technologicznej, wymagań w kwestii przewodów, innych mediów, falownika dla przenośnika separatora optycznego, miejsca wpięcia przewodów oraz inne informacje i rysunki niezbędne dla przygotowania mediów i wykonania automatyki linii, informacje nt. mocy elektrycznej urządzeń,
- 6) Rysunki urządzeń z opisanymi strefami niezbędnymi dla dostępu serwisowego,
- 7) Rysunki oraz dane niezbędne dla wykonania podkonstrukcji dla urządzeń,
- 8) Rysunki transportowe części składowych urządzeń, informacje nt. mas części składowych urządzeń.
- 9) Zaparafowane rysunki zamaszynowienia hali, schemat sortowania, dokumentacji projektowej składającej się z rysunków architektonicznych i zagospodarowania terenu, stanowiące załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.

Termin związania ofertą upływa po 60 dniach, licząc od terminu składania ofert. Ofertę należy złożyć w formie:

- papierowej wraz z wersją elektroniczną rysunków urządzeń na adres „Eko-Mysł” Sp. z o.o., Dalsze 36, 74-300 Myślibórz lub
 - elektronicznej na adres e-mail: k.grzywinski@eko-mysl.pl lub sekretariat@eko-mysl.pl
- nie później niż do końca 10.01.2022 r.

„EKO-MYŚL” Sp. z o.o.

Iwona Pawlicz
Dyrektor

Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 11/NFOŚIGW/2021

FORMULARZ OFERTOWY

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 11/NFOŚIGW/2021 z dnia 01.12.2021 r. dotyczące dostawy, montażu i uruchomienia maszyn i urządzeń tworzących linię do segregacji odpadów o wydajności 4,5 Mg/h składam ofertę następującej treści:

1) Dane Wykonawcy

Dane Oferenta:	
Nazwa	
Adres	
NIP/KRS/ nr zagraniczny	
Dane osoby do kontaktu w sprawie oferty:	
Imię i nazwisko	
Adres e-mail	
Numer telefonu	

2) Część zamówienia

1. Oferta dotyczy: (*należy zaznaczyć właściwą opcję)

- ☐ Część 1: rozrywarka worków z odpadami,
☐ Część 2: separator elektromagnetyczny nadtaśmowy,
☐ Część 3: separator balistyczny,
☐ Część 4: separator optyczny,
☐ Część 5: automatyczna prasa belująca,

☐ Część 6: rozdrabniacz końcowy odpadów.

3) Oferta cenowa

Oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie ze specyfikacją określoną w treści zapytania ofertowego za cenę (*należy wypełnić dla opcji zaznaczonych w punkcie 1 formularza):

L.p.	Część zamówienia	Wartość netto	Wartość VAT	Wartość brutto	Okres gwarancji w miesiącach	Okres gwarancji w godzinach pracy urzędnika	Czas reakcji serwisu na zgłoszenie awarii maszyny
1.	Rozrywarka worków z odpadami						
2.	Separator elektromagnetyczny nadtaśmowy						
3.	Separator balistyczny						
4.	Separator optyczny						
5.	Automatyczna prasa belująca						
6.	Rozdrabniacz końcowy odpadów						

4) Oświadczenia

1. uzyskałem informacje niezbędne do przygotowania oferty.
2. Spełniam warunki udziału w postępowaniu:
 - 2.1. posiadam zdolność do występowania w obrocie gospodarczym;
 - 2.2. posiadam uprawnienia do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów;
 - 2.3. znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na wykonanie zamówienia;
 - 2.4. posiadam zdolności techniczne i zawodowe pozwalające na wykonanie zamówienia.
3. W cenie zostały wliczone wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia.
4. Wszystkie informacje zamieszczone w ofercie są poprawne.
5. W przypadku uzyskania zamówienia zobowiązuję się do podpisania umowy w terminie i miejscu wyznaczonym przez Zamawiającego.
6. Wyrażam zgodę na przeprowadzenie wszelkich badań mających na celu sprawdzenie oświadczeń, dokumentów i przedłożonych informacji oraz wyjaśnień finansowych i technicznych, przez Zamawiającego lub jego upoważnionych przedstawicieli.
7. Jestem związany/a ofertą przez 60 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
8. Pod groźbą odpowiedzialności karnej oświadczam, że załączone do oferty dokumenty opisują stan prawny i faktyczny, aktualny na dzień otwarcia ofert.

5) Załączniki

1. Oświadczenie dotyczące braku powiązań kapitałowych lub osobowych, stanowiące załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego,
2. Kartę spełnienia wymagań wraz z dokumentami potwierdzającymi spełnienie parametrów i funkcjonalności (np. karty katalogowe), stanowiącą załącznik nr 4 do niniejszego zapytania ofertowego,
3. Aktualny dokument rejestrowy np. KRS / CEIDG – o ile dokument taki nie jest dostępny w ogólnodostępnych rejestrach (np. KRS, CeIDG).
4. Rysunki oraz opis oferowanych urządzeń zgodnych ze specyfikacją techniczną określoną w punkcie 2 opis przedmiotu zamówienia oraz informacje dotyczące realizacji zamówienia. Rysunki w formatach DWG lub DXF,

5. Wytyczne odnośnie wykonania i podłączenia do zasilania, innych mediów, systemu automatyki linii technologicznej, wymagań w kwestii przewodów, innych mediów, falownika dla przenośnika separatora optycznego, miejsca wpięcia przewodów oraz inne informacje i rysunki niezbędne dla przygotowania mediów i wykonania automatyki linii, informacje nt. mocy elektrycznej urządzeń,
6. Rysunki urządzeń z opisanymi strefami niezbędnymi dla dostępu serwisowego,
7. Rysunki oraz dane niezbędne dla wykonania podkonstrukcji dla urządzeń,
8. Rysunki transportowe części składowych urządzeń, informacje nt. mas części składowych urządzeń.
9. Zaparafowane rysunki zamaszynowania hali, schematu sortowania, dokumentacji projektowej składającej się z rysunków architektonicznych i zagospodarowania terenu, stanowiące załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.

.....

(miejscowość i data)

.....

Podpis osoby upoważnionej do reprezentowania
Oferenta



Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego nr 11/NFOŚiGW/2021

.....

Nazwa i dane Oferenta

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY
o braku powiązań kapitałowych lub osobowych**

Oświadczam, że nie jestem powiązany/a z **EKO-MYŚL Sp. z o.o.** osobowo lub kapitałowo, przy czym przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b. posiadaniu udziałów lub akcji;
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d. pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....

(miejscowość i data)

.....

Podpis osoby upoważnionej do
reprezentowania Oferenta

[Signature]



Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego nr 11/NFOŚiGW/2021

KARTA SPEŁNIENIA WYMAGAŃ

**należy wypełnić dla części, których dotyczy oferta*

L.p.	Część zamówienia	Parametr/funkcjonalność	Spełnienie wymogu przez oferowany sprzęt*	Potwierdzenie w opisie (proszę wskazać stronę w opisie oferowanego przedmiotu zamówienia np. karcie katalogowej, na której znajduje się potwierdzenie spełnienia kryterium)
1.	Rozrywarka worków z odpadami	wydajność urządzenia nie mniej jak 4,5 t/h odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki odpadów komunalnych	TAK/NIE	
		skuteczność otwierania worków – nie mniej jak 95% wydajności. Za otwarty worek uznaje się taki, który posiada minimum jedno cięcie lub rozerwanie, przez które powstaje otwór, który odpowiada wielkością otworowi załadunku worka	TAK/NIE	
		urządzenie wyposażone w zasobnik na odpady o pojemności nie mniej jak 12 m3	TAK/NIE	
		urządzenie wyposażone w podwyższony zasyp lub dodatkową burtę wysokości 1 m	TAK/NIE	
		urządzenie umożliwiające zapełnienie zasobnika powyżej	TAK/NIE	

1



		górnej krawędzi, bez pogorszenia działania urządzenia i bez pogorszenia parametrów technicznych		
		urządzenie wyposażone w ramiona dociskowe hydrauliczne z elementami rozrywającymi lub chowane zęby osadzone na bębnie	TAK/NIE	
		urządzenie wyposażone w drzwi do wejścia do komory zasypu rozrywarki	TAK/NIE	
		urządzenie wyposażone w możliwość awaryjnego rewersu materiału wsadowego	TAK/NIE	
		zasobnik na odpady wykonany z blach o grubości minimum 4 mm	TAK/NIE	
2.	Separator elektromagnetyczny nadtaśmowy	urządzenie o mocy elektromagnesu nie mniej jak 6 kW	TAK/NIE	
		urządzenie przeznaczone do pracy nad przenośnikiem o szerokości taśmy 140 cm	TAK/NIE	
		urządzenie przeznaczone do pracy w pozycji poprzecznej względem przenośnika z surowcem	TAK/NIE	
		urządzenie przeznaczone do pracy nad przenośnikiem wznoszącym	TAK/NIE	
		urządzenie przeznaczone do pracy w pozycji poprzecznej względem przenośnika z surowcem	TAK/NIE	
		urządzenie wyposażone w zawiesia łańcuchowe	TAK/NIE	
3.	Separator balistyczny	wydajność urządzenia nie mniej jak 4,5 t/h odpadów pochodzących z selektywnej	TAK/NIE	



		zbiórki odpadów komunalnych, odpady pozbawione elementów wielkogabarytowych		
		urządzenie wyposażone w centralne bloki smarownicze	TAK/NIE	
		urządzenie wyposażone w co najmniej 6 paneli przesiewających	TAK/NIE	
		urządzenie wyposażone w panele przesiewające z otworami wielkości 50x50 mm	TAK/NIE	
		urządzenie wyposażone w stopy do montażu na podkonstrukcji, z możliwością hydraulicznej zmiany kąta nachylenia	TAK/NIE	
4.	Separator optyczny	urządzenie o wydajności nie mniej jak 4,5 t/h odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki odpadów komunalnych	TAK/NIE	
		urządzenie o skuteczności wydzielania materiałów na poziomie co najmniej 80% $\pm 10\%$	TAK/NIE	
		urządzenie wykorzystujące technikę identyfikacji materiałów oraz kolorów, wraz z taśmociągami przyspieszającym, dwukanałowym oraz trzydzielną komorą wyrzutową. Rozdział materiałów następować powinien dzięki wykorzystaniu sprężonego powietrza	TAK/NIE	
		urządzenie przeznaczone do selektywnego materiałowego wydzielania tworzyw sztucznych strumienia trzymiwarowej frakcji	TAK/NIE	



		odpadów selektywnie zbieranych (mieszanina takich materiałów jak HDPE, PP, PS, PVC, PET, TETRAPAK i inne) oraz dzielenia materiału PET na kolory. Wydzielone tworzywa oraz ich kolory będą kierowane do dalszego procesu		
		urządzenie przeznaczone do selektywnego materiałowego wydzielania tworzyw sztucznych strumienia trz wymiarowej frakcji odpadów selektywnie zbieranych (mieszanina takich materiałów jak HDPE, PP, PS, PVC, PET, TETRAPAK i inne) oraz dzielenia materiału PET na kolory. Wydzielone tworzywa oraz ich kolory będą kierowane do dalszego procesu	TAK/NIE	
		urządzenie kompletne wyposażone w przenośnik przyspieszający, skrzynię separującą, podesty, mechanikę, automatykę, gotowe do pracy po podłączeniu zasilania w energię elektryczną i sprężone powietrze	TAK/NIE	
		urządzenie rozdzielające materiały przy użyciu sprężonego powietrza wydmuchiwanego w dwóch kierunkach - w dół i w górę	TAK/NIE	
		urządzenie wyposażone w podest serwisowy, umożliwiający dostęp do	TAK/NIE	

K



		układu optycznego (skanery oraz lampy), ich serwisowanie, czyszczenie		
		urządzenie wyposażone w układ pneumatyczny z systemem wydmuchu, gdzie na 1 dyszę przypada 1 elektrozawór	TAK/NIE	
		skrzynia separująca winna posiadać napędzane wałki separujące (regulowane w pionie i w poziomie), drzwi serwisowe, klapy rewizyjne, podest serwisowy. Drzwi serwisowe oraz klapy rewizyjne wyposażone w czujniki otwarcia	TAK/NIE	
		urządzenie wyposażone w podest serwisowy z dostępem do listew z elektrozaworami	TAK/NIE	
		urządzenie wyposażone w przenośnik przyspieszający o szerokości roboczej minimum 280 cm, z podziałem szerokości taśmy	TAK/NIE	
		urządzenie wyposażone w oprogramowanie umożliwiające zmiany ustawień sortowania z poziomu urządzenia	TAK/NIE	
		urządzenie wyposażone w podstawowy pakiet części zamiennych	TAK/NIE	
		urządzenie separujące materiał według załączonego schematu	TAK/NIE	
5.	Automatyczna prasa belująca	nacisk nie mniej jak 70 ton,	TAK/NIE	
		wydajność mierzona w warunkach pracy dla materiału o gęstości 40 kg/m ³	TAK/NIE	

Q



		- nie mniej jak 4 t/h		
		urządzenie wyposażone w perforator butelek PET automatycznie wsuwany do/wysuwany z leja zasypowego prasy w zależności od prasowanego materiału oraz lej zasypowy	TAK/NIE	
		urządzenie wyposażone w zsuwnię dla beli	TAK/NIE	
		urządzenie wyposażone w komplet stojaków na drut wiążący o nośności min. 500kg przy maszynie	TAK/NIE	
		urządzenie wyposażone w zapas 500 kg drutu wiążącego	TAK/NIE	
		urządzenie wiążące sprasowany materiał min. 4 drutami wiążącymi	TAK/NIE	
		urządzenie wyposażone w kontrolę przenośnika załadowniczego wstrzymującą dozowanie nadmiaru surowca	TAK/NIE	
		podłoga w komorze roboczej wyłożona wymiennymi płytami ze stali trudnościeralnej typu HARDOX lub równoważnymi	TAK/NIE	
		boczne drzwi rewizyjne lub panele odkręcane do komory prasowania umożliwiające dostęp do komory z poziomu posadzki	TAK/NIE	
		urządzenie przeznaczone do wytwarzania beli sprasowanego materiału o wymiarach 75cm x 110 cm	TAK/NIE	
6.	Rozdrabniacz końcowy odpadów	wydajność nie mniej jak 3500 kg/h odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki odpadów komunalnych	TAK/NIE	

Q



	urządzenie wyposażone w sito o oczku 30 mm	TAK/NIE	
	urządzenie wyposażone w docisk lub popychacz hydrauliczny	TAK/NIE	
	urządzenie wyposażone w czujnik wypełnienia komory wstrzymujący dozowanie surowca w przypadku przepełnienia zasypu	TAK/NIE	
	urządzenie wyposażone w lej zasypowy	TAK/NIE	
	urządzenie wyposażone w ostrza rotora mocowane na śruby	TAK/NIE	
	urządzenie wyposażone w klapę awaryjno-rewizyjną umożliwiającą bezpośredni dostęp do rotora i wymiany noży	TAK/NIE	
	urządzenie wyposażone w sprzęgło bezpieczeństwa	TAK/NIE	
	urządzenie wyposażone w automatykę umożliwiającą ciągłą pracę przenośnika zasypowego bez zatrzymań w interwałach czasowych	TAK/NIE	
	urządzenie wyposażone w układ centralnego smarowania	TAK/NIE	

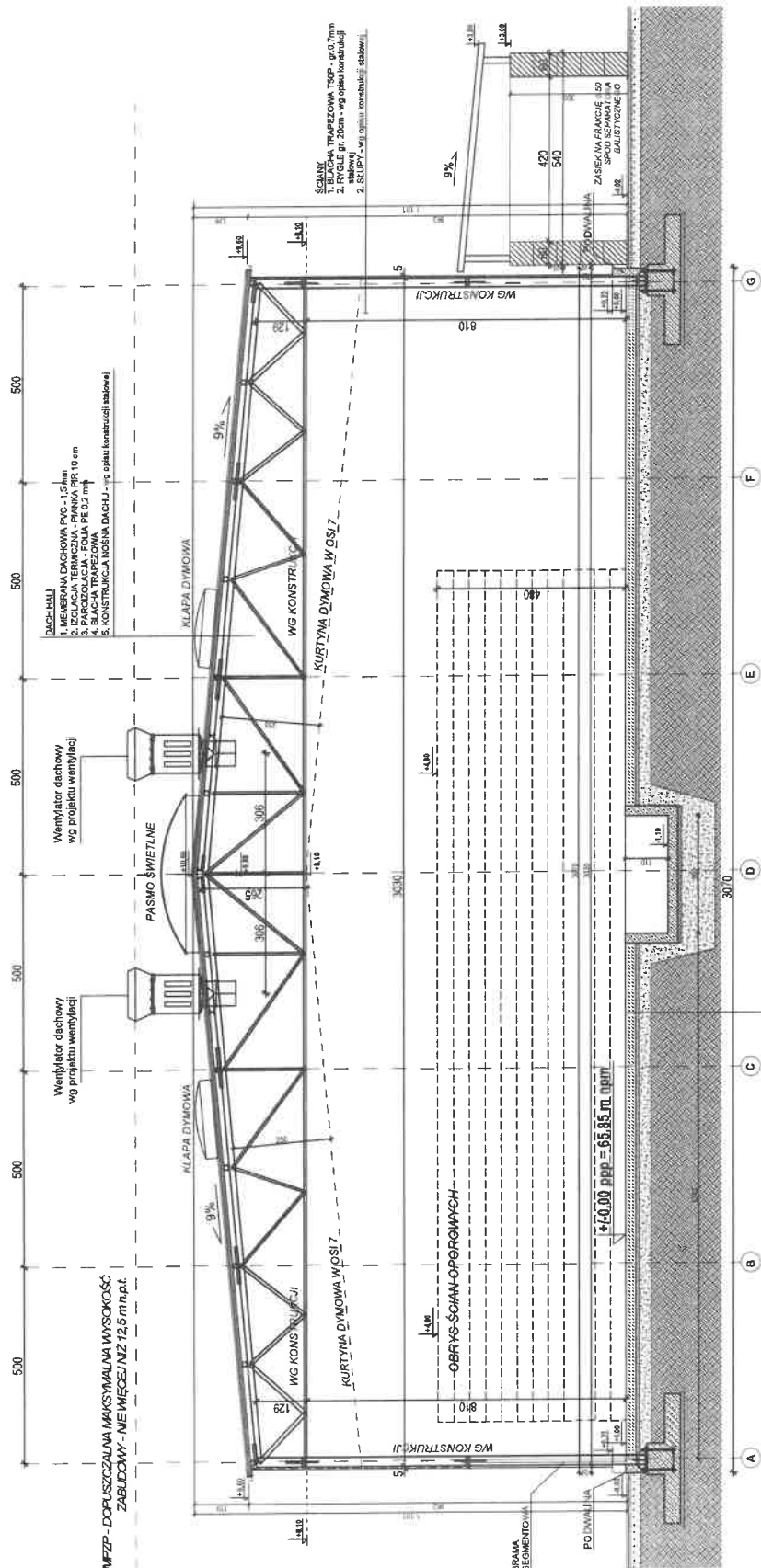
.....
(miejscowość i data)

.....
Podpis Oferenta



- UWAGI:
1. KONTYNUACJA KONSTRUKCJI WGS BRANŻY KONSTRUKCYJNEJ.
 2. POMIARY PODANO W STANIE WYKONCZONYM.
 3. WYMIARY OTWORÓW PODANO W ŚMIELE OTWORU W ŚCIANIE.
 4. OTWORY W ŚCIANACH OZNACZONO XY, GDZIE:
X - SZEROKOŚĆ OTWORU
Y - WYSOKOŚĆ OTWORU
 5. PROJEKT BRANŻY ARCHITEKTURA NALEŻY ROZPATRYWAĆ JAKO ZŁĄCZENIE Z PROJEKTAMI INNYCH BRANŻ ORAZ CZĘŚCIĄ OPISOWĄ.
 6. WYMIARY PODANO W STANIE WYKONCZONYM.
 7. WYMIARY PODANO W STANIE WYKONCZONYM.
 8. WYMIARY PODANO W STANIE WYKONCZONYM.
 9. WYMIARY PODANO W STANIE WYKONCZONYM.
 10. PROJEKT TECHNOLOGII POOKAZANY JEDYNE POGŁĄDKO, NIE JEST PRZEMOTEM NINIEJSZEGO OPRAWOWANIA.

WG MPZP - DOPUSZCZALNA MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ ZABUDOWY - NIE WIECZ / NIE 12,5 m.p.t.



PRZEBUDOWA HALLI
1. PŁYTA POSADZOK: PŁYTA gr. 25mm Z BETONU KLASY C30/37 ZBRUCZONA WŁOKNAM
2. WARSZTATY I KUCHNIA: PŁYTA gr. 25mm Z BETONU KLASY C30/37 ZBRUCZONA WŁOKNAM
3. PODZIEMIA GÓRNA: CIĘDŁO BETON gr. 10 cm
4. PODZIEMIA DOLNA: WŁOKNOCEMENTOWA gr. 10 cm
GRUNTOWNOSCIACH WGS OPIEŁU W PROJEKCE KONSTRUKCJI

JEDNOSTKA PROJEKTOWA



pracownia architektury i tu.es.pl
TUES
Krzysztof Siomilany Daniel Strzeszewski s.c.
ul. Średniawskiego 7/1, 70-493 Szczecin
tel. +48 663 140 959
e-mail: biuro@tu-es.pl, www.tu-es.pl
www.tu-es.pl-inwestycjeprzeznaczone

PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE / COPYRIGHTS RESERVED
Przedstawiony projekt służy do celów informacyjnych i nie może być używany do celów innych niż te, dla których został opracowany.
z dn. 4 lutego 1984 r. (Dz. U. nr 24 poz. 83 z 23.02.1984 r.)

AUTORZY:
GŁÓWNY PROJEKTANT:
mgr inż. arch. Daniel Strzeszewski
nr upraw. 35220/POJOMOK/2008, spec. architektura

SPRAWDZIŁ:
mgr inż. arch. Marek Warchoł
nr upraw. 34220/POJOMOK/2007, spec. architektura

PROJEKT

BUDOWA LINII SORTOWNICZEJ
DO DOCHWYCHANIA ODPADÓW
POCHODZĄCYCH Z PRZEMYSŁU
ZEBRANYCH SELEKTYWNE
WRAZ Z INFRASTRUKTURĄ TOWARZYSZĄCĄ
ORAZ ZAGOSPODAROWANIEM TERENU
Dalsze 36, dz. nr 2/3, obr. Dalsze,
jedn. ewid. gmina Mysłobórz

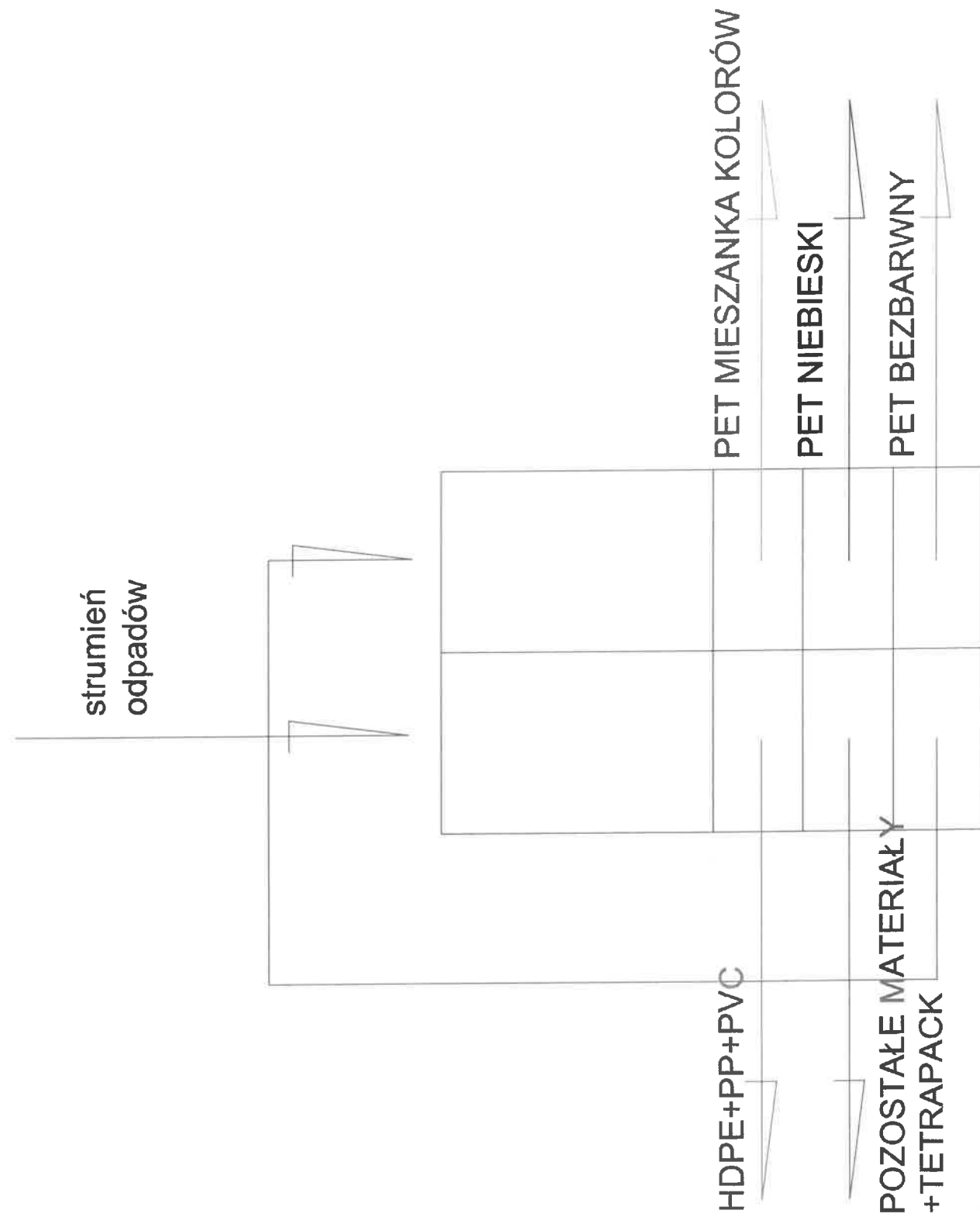
INWESTOR:
Eko-Mysł Sp. z o.o.
Dalsze 36, 74-300 Mysłobórz

BRANŻA:
ARCHITEKTURA
FAZA:
PROJEKT
TECHNICZNY

RYSUJEK:
PRZĘKROJ A-A

SKALA:
1:100
DATA:
05.2021
NR RYS.:
A-3

separator optyczny
schemat separacji materiału



EKO-MYŚL ZAMASZYNOWIENIE HALI SCHEMAT SORTOWANIA

